

# Koronavirus kiihdytti tuotteiden kysyntää

Lojer oy:n toiminta Hollolassa on alkanut hyvin. Sairaaloihinkin tehdään nykyisin älykalusteita.

## Tilauskirjat

Juttusarjassa seurataan alueen taloutta pienten ja keskusurten vientirytysten kautta.

### Hollola

Katja Pyörälä

Lojer oy lienee yksi korona-ajan työllisyysilanteen onnistuneimmista tasapainottelijoista. Pandemia aiheutti kansainvälisen ja akuutin tarpeen sairaalasängyille, yhdelle yhtiön merkittävimmistä tuoteryhmistä.

Potilaspaikkojen vähentäminen on vuosien ajan ollut trendinä useassa maassa. Näin ollen koronapotilaiden hoitoa varten tarvittiin paljon sänkyjä.

– Useissa muissa Lojerin tuoteryhmissä kysyntä heikkeni koronan takia nopeasti. Esimerkiksi fysioterapian ja hieronnan potilaat kaikkosivat kaikkialla maailmassa, ja siten myös laite- ja tarvikkeiden kysyntä tippui kymmeniä prosentteja, Lojerin toimitusjohtaja **Ville Laine** kertoo.

Näidenkin tuoteryhmien kysyntä on nyt hiljalleen elpymässä. Lojer valmistaa sairaala- ja hoivasänkyjä, tutkimuspyöriä, fysioterapian ja hieronnan hoitopyöriä, leikkauspyöriä sekä erilaisia potilastuoleja.

Poikkeusaikana Lojerin työllisyys on kaikkiaan pysynyt hyvänä. Lomautuksia ei jouduttu tekemään lainkaan. Tarvittaessa henkilöstöä on voitu siirtellä toimintojen ja tehtaiden välillä.

**Lahdesta Hollolaan** vastikään muutettu tehdastoiminta on Laineen mukaan käynnistynyt uusissa tiloissa erinomaisesti. Hollolassa Lojer valmistaa kahta sänkyperhettä, yöpöytiä, synnytyssänkyjä ja potilaspaareja.

Carena on sairaalasängyistä jykävempään käyttöön suunniteltu. Tämä tarkoittaa sitä, että potilaan tehohoidossa sänky kestää hoitoon tarvittavia laitteistoja. Futura Plus on kevyempää käyttötarkoitusta varten sairaaloihin, vanhain- ja hoitokoteihin.

Hollolassa tehtaalla on noin 4500 neliometriä tiloja. Lahdessa hallitilat olivat hieman suuremmat.

Muutto perustui vuoden 2019 toukokuun kauppaan, jossa Lojer osti Merivaara oy:n sairaalasänkyliiketoiminnan. Merivaaran liiketoiminta jatkuu vielä vanhoissa Joutjärven tiloissa, Lojerilla ei ole enää toimintaa siellä.



Kokoonpanija Mika Kailasto Emergo-potilaspaarien pohjan kimpussa.

Uusissa tiloissa toimintaa helpottavat aiempaa korkeammat varastotilat ja toimivat toimistohuoneet.

– Tähän mahtuu hyvin, toteaa kokoonpanija **Mika Kailasto**.

**Kailasto kokoaa** parhaillaan Emergo-potilaspaarien pohjan runkoa. Runko on maalattu pinnoitteella, joka edistää tuotteen puhdistettavuutta.

Kailaston kollega **Tapani Kekkonen** on työskennellyt alalla 22 vuotta. Hän muistaa, kun sähkökäyttöisiä sairaalasänkyjä alettiin ensi kertaa valmistaa. Nyt hän työskentelee rungon parissa, johon on asennettuna älytekniikkaa. Sängyn

**”Vaikka muuten tuotantomme pysyi kovan kysynnän mukana, joudumme vieläkin välillä odottelemaan moottoreiden saapumista.**

Myynnin tukihenkilö Juhon Taarasti

keskuskysikkö ilmoittaa esimerkiksi, milloin sänky kaipaa huoltoa.

**Tehtaan halleissa** on hieman ruuhkaa, vaikka muutto on saatu valmiiksi jo toukokuun viimeisellä viikolla. Valmiin näköisten runkojen päälle on liitetty lappuja, joissa ilmoitetaan rungon kaipaavan vielä komponenttia.

– Koronan aiheuttama sairaalasänkyjen kysyntä teetti tehtaiden välillä kilpailua sängyissä käytettävistä sähkökomponenteista. Monet sänkyvalmistajat käyttävät samoja osia. Vaikka muuten tuotantomme pysyi kovan kysynnän mukana, joudumme vieläkin välillä odottelemaan moottoreiden saapumista, harmittelee myynnin tukihenkilö **Juhon Taarasti**.

Sähkökomponentit valmistetaan Kiinassa. Kun korona sulki maan, oli komponenteista äkkiä pulaa valmistajan varastoiden ehtyttyä.

**Toimitusjohtaja Laine** uskoo, että koronavirus kiihdyttää entisestään sairaalalalusteiden korkean hygienian trendiä. Kaikkialla maailmassa yleistyvät sairaalainfektiot ovat vieneet tuotekehittelyn huomiota kalusteiden puhdistettavuuden ja

antimikrobien ominaisuuksien parantamiseen.

– Tuotteiden trendejä ovat hygieniaan liittyen konepestävät sairaalasängyt, jolloin potilaan vaihtuessa sänky käytetään sitä varten suunnitellussa pesukoneessa. Tämä vaatii kuitenkin sairaalan sisälogistiikalta paljon, joten se on käytännössä mahdollista vain uusissa rakennusprojekteissa. Esimerkiksi syksyllä avattavaan Keski-Suomen keskussairaala Novaan tulee yli 400 konepestävää sänkyä.

Toinen kehitystrendi vie potilasalustoa älykkäämpään suuntaan.

– Lähes kaikissa uusissa tuotteissamme on ohjelmisto ja sensoreita, ja tuotteet voidaan jopa yhdistää pilvipalveluun. Näin esimerkiksi huolto voi saada ennakoivaa dataa laitteen käytöstä, Laine sanoo.

Tuotekehitys tapahtuu Lojerillä asiakkaiden eli hoitohenkilökunnan, tehtaan tukihenkilöiden ja tuotekehitysinsinööri **Janne Mökkälän** vuorovaikutuksessa.

– Lääkinnällisillä laitteilla on paljon vaatimuksia ja standardeja, joihin lakisääteitäkin, jotka muuttuvat ja kehittyvät. Niiden mukaan päivitetään vanhoja malleja, Mökkälä sanoo.

## Lojer oy

### Sairaala-kalusteiden asiantuntija

■ Pohjoismaiden suurin sairaala- ja hoitokalusteiden valmistaja.

■ Tuotantoyksiköt Sastamalassa, Kempeleessä ja Hollolassa.

■ Henkilöstöä 180, joista 150 Suomessa. Loput henkilöstöstä Venäjällä, Ruotsissa ja Norjassa.

■ Tuotannosta noin 60 prosenttia menee vientiin.

■ Tärkein vientimaa Venäjä. Muut Pohjois-Euroopan maat, kuten Ruotsi, Norja ja Saksa myös tärkeitä. Kaukaisimpia kasvumarkkinoita Saudi-Arabiassa, Indonesiassa, Yhdysvalloissa ja Kiinassa.

■ Tyypillinen tilauskoko 10–20 sairaalalalustetta. Tilaukset vaihtelevat yksittäiskappaleista satoihin kalusteisiin. Suurin tilaus 1000 sänkyä.

■ Liikevaihto 38 miljoonaa.